

ESPECIFICACIONES ESCRITAS

Las resinas usadas deberán ser de poliéster grado industrial y deberán evaluarse con una prueba de laminado o determinarse por un servicio previo como aceptables para el medio ambiente previsto.

El material de refuerzo deberá ser de fibra de vidrio para uso comercial (hebra continua, hebra molida, tapete continuo o no continuo) con un agente de acoplamiento, que proporcione una unión adecuada entre el material de refuerzo y la resina.

El grosor de pared del laminado de poliéster de fibra de vidrio reforzado deberá variar con la altura del pozo húmedo para proporcionar la solidez necesaria para cumplir con los requisitos de propiedades físicas de tensión y flexibilidad. La pared del laminado de poliéster de fibra de vidrio reforzado debe estar diseñado para aguantar el derrumbe o la abolladura de la pared en:

- Presión hidrostática de 62.4 lbs por pie cuadrado
- Peso de tierra saturada de 120 lbs por pie cúbico
- Módulo de tierra de 700 lbs por pie cuadrado
- Rigidez de tubería de acuerdo a ASTM D3753

El laminado de poliéster reforzado de fibra de vidrio en el pozo húmedo debe estar construido para soportar o exceder el doble de la carga asumida en cualquier profundidad del pozo mojado.

El laminado de poliéster reforzado de fibra de vidrio terminado tendrá una dureza Barcol de al menos 90% de la dureza especificada por el fabricante para la resina totalmente curada. La dureza Barcol deberá ser la misma para las superficies interiores y exteriores.

La brida superior de pozo húmedo (brida de la cubierta) deberá tener un diámetro externo de 10.16 cm (4 pulgadas), como mínimo, mayor que el diámetro interno del pozo húmedo. Deberá incluirse un patrón de cuatro o seis orificios para pernos para montar la cubierta con sujetadores de acero inoxidable de al menos 1/4" de diámetro de las series 300.

Los siguientes insertos roscados anticorrosivos son aceptables para el uso:

- Los insertos roscados de acero inoxidable anticorrosivos deberán estar totalmente encapsulados con una cubierta de refuerzo de hebras no continua o molidas. Los insertos deberán contar con una pestaña de retallo para que no se barran o giren al quitar o volver a introducir los sujetadores de la cubierta.