

### SPÉCIFICATIONS ÉCRITES

Les résines utilisées doivent être du polyester de catégorie commerciale et doivent être jugées acceptables pour l'environnement ciblé, par un test de stratifié ou par l'expérience passée de service.

Le matériau de renforcement doit être une fibre de verre de qualité commerciale (fils continus, fils de base coupés, mat continu ou mat non continu) comportant un agent de pontage, qui fournira un lien approprié entre le matériau de renforcement de verre et la résine.

L'épaisseur de la paroi en stratifié de polyester renforcé avec de la fibre de verre doit varier avec la hauteur du puits humide, pour fournir la force agrégée nécessaire afin de satisfaire aux exigences de propriétés physiques de traction et de flexion. Le stratifié de paroi en polyester renforcé avec de la fibre de verre du puits humide doit être conçu pour supporter un effondrement ou un flambage de paroi sous les conditions suivantes :

- Pression hydrostatique de 62,4 lb/pi<sup>2</sup> (305 kg/m<sup>2</sup>)
- Poids de sol saturé de 120 lb/pi<sup>3</sup> (1 922 kg/m<sup>3</sup>)
- Module de sol de 700 lb/pi<sup>2</sup> (3 418 kg/m<sup>2</sup>)
- Valeurs de rigidité de tuyau spécifiées dans ASTM D3753

Le stratifié de polyester renforcé avec de la fibre de verre du puits humide doit être construit pour résister à au moins deux fois la charge attendue sur toute profondeur du puits humide.

Le stratifié fini de polyester renforcé avec de la fibre de verre doit avoir une dureté Barcol d'au moins 90 % de la dureté spécifiée par le fabricant de la résine, pour une résine entièrement durcie. La dureté Barcol doit être identique pour les surfaces intérieures et extérieures.

Le rebord supérieur du puits humide (rebord de couvercle) doit avoir un diamètre extérieur (min.) de 4 po (102 mm) plus grand que le diamètre intérieur du puits humide. Un motif à quatre ou à six trous de boulon doit permettre la pose d'un couvercle avec des fixations en acier inoxydable de la série 300 d'au moins ¼ po (6,35 mm) de diamètre.

Ces inserts filetés à l'épreuve de la corrosion peuvent être utilisés :

- Les inserts filetés en acier inoxydable à l'épreuve de la corrosion doivent être entièrement entourés d'un mat non continu ou d'un renforcement en fils de verre de base coupés. Les inserts doivent comporter un onglet de décalage pour prévenir la perte de filetage ou la rotation libre au moment du retrait ou de la réinstallation des fixations de couvercle.